

BELKI olieafscheider 211 H - 200 LS



Toepassing

De BELKI olieafscheider wordt gebruikt om vreemde oliën af te scheiden van procesvloeistoffen zoals koelsmeermiddelen, ontvettingsbaden en andere vloeistoffen die worden gebruikt met vreemde olie. De BELKI olieafscheider kan worden gebruikt als een aan de machine gerelateerde permanente installatie of mobiel op een transportwagen voor de reiniging van verschillende machines.

Functie

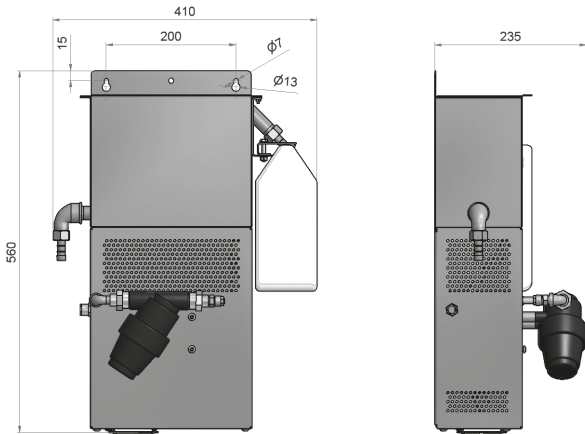
Het vloeistofoppervlak wordt afgezogen door een zelfregulerende afzuigenheid. De pomp is een langzaam lopende elektrische diafragma pomp die zo zacht pompt dat er geen oliedruppels in de pompkamer worden achtergelaten. De olie loopt in een verzamelbak en de gereinigde vloeistof loopt terug in de machinetank.

Voordelen

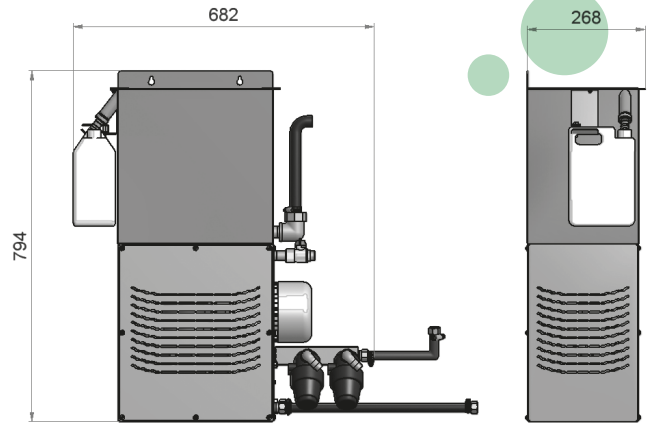
- Zelfregelende zuigenheid die effectief van het oppervlak zuigt
- De afzuigenheid volgt automatisch de niveauverschillen in de tank
- Het zacht transport van de vloeistof resulteert in een hoge mate van olieafscheiding
- Eenvoudig in te stellen zodat er alleen olie naar de verzamelcontainer loopt
- De verzamelcontainer beschikt ook over een decanteerinstallatie
- Mogelijkheid om meerdere afzuigenheden aan te sluiten (afhankelijk van het type)
211 H max 1 st./321 en 60 S max. 2 st. / 200 LS max. 4 st.
- Modulaire constructie; olieafscheider en pomp kunnen afzonderlijk worden gemonteerd (voor 60 S en 200 LS)

Technische gegevens

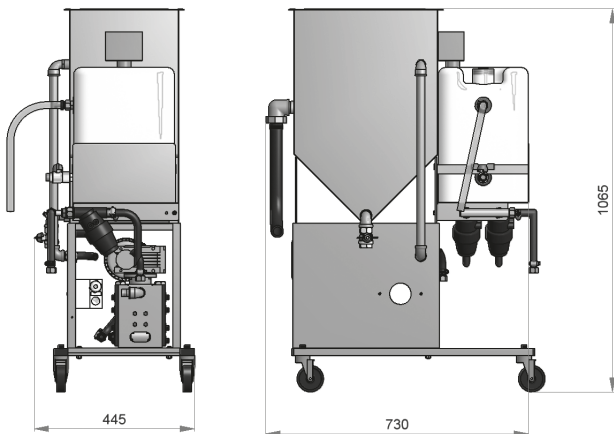
211 H



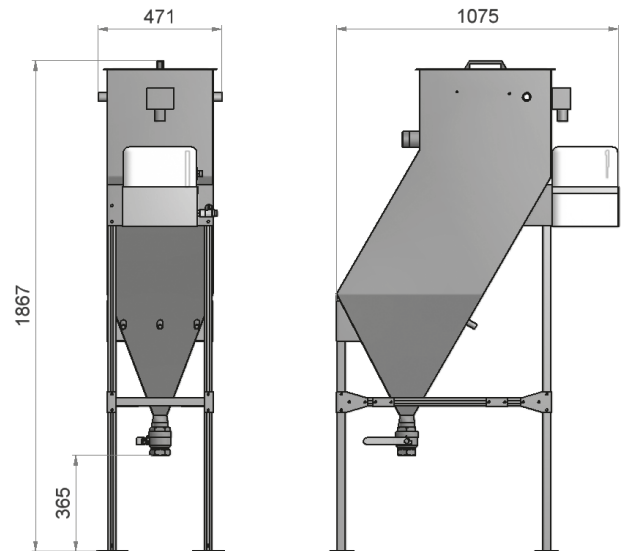
321



60 S



200 LS



Type:		211 H	321	60 S	200 LS
Capaciteit	l / h	25	150	300	600
Oppervlakte	m ²	1-2	5	15	25
Opvangtank	ltrl	2,5	5	20	25
Stroom	V / Hz	230/ 50-60 Hz	230/400 50 Hz 265/460 60 Hz	230/400 50 Hz 265/460 60 Hz	3 x 400 50Hz
Vermogen	W	25	250/290	250/290	250
Materiaal		roestvrij staal	roestvrij staal	roestvrij staal	roestvrij staal
Gewicht	kg	12,5	36	57	100
Lengte	mm	410	682	730	1075
Breedte	mm	235	268	445	471
Hoogte	mm	560	794	1065	1867

Presented by / Überreicht durch:

BELKI

Filtration with capacity